

ICS 59.080.20  
W12

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12035—2012

FZ/T 12035—2012

### 精梳棉与莫代尔纤维混纺色纺纱线

Combed cotton/modal blended colour yarn

中华人民共和国纺织  
行业标准  
精梳棉与莫代尔纤维混纺色纺纱线  
FZ/T 12035—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字  
2013年4月第一版 2013年4月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-24581 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



FZ/T 12035-2012

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位：华孚色纺股份有限公司、江阴市茂达棉纺厂有限公司、百隆东方股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人：赵黎新、李琴娟、仓义峰、叶戩春、王憬义、马淑静。

本标准为首次发布。

附 录 A  
(资料性附录)  
在线产品取样及试验

### A.1 在线产品取样周期及卷装形式

A.1.1 一般两天取样试验一次,但周期一经确定,不得任意变更。十万米纱疵、纤维含量偏差试验周期可适当延长,但不得超过两周。

A.1.2 取样的卷装形式为管纱。

### A.2 在线产品取样数及试验次数

A.2.1 各项试验应在各方法标准规定的条件下进行,如生产需要,可以在接近车间温湿度条件下进行,但试验地点的温湿度应稳定,并不得故意偏离标准条件。

A.2.2 在线产品取样数见表 A.1。

表 A.1 在线产品取样数

生产同一品种的开台数	1	2	3	4	5	6	7	8~9	10	11~14	15	16~29	30及以上
每机台上采取管纱数	30	15	10	7~8	6	5	4~5	3~4	3	2~3	2	1~2	1
总管纱数	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30及以上

A.2.3 线密度变异系数、线密度偏差率试验,每份试样 30 个管纱,每管摇取 1 缕,总数为 30 次(开台数在 5 台及以下的产品,线密度变异系数、线密度偏差率试验可相应减少拔管数,拔取 15 个管纱,每管摇取 2 缕)。

A.2.4 单纱(线)断裂强度及单纱(线)断裂强力变异系数试验,单纱每份试样 30 个管纱,每管测试 2 次,总数为 60 次(开台数在 5 台及以下者,可每份试样 15 个管纱,每管测试 4 次),若为股线,每份试样为 15 个管纱,每管测 2 次,总数为 30 次。采用全自动纱线强力试验仪的取样数,纱线均为 20 个管纱,每管测 5 次,总数为 100 次。

A.2.5 条干均匀度变异系数、千米棉结需在各机台随机抽取 10 个管纱,试验次数为 10 次。

A.2.6 股线捻度变异系数需在各机台随机拔取 20 个管纱,每管测 2 次,总数为 40 次。

## 精梳棉与莫代尔纤维混纺色纺纱线

### 1 范围

本标准规定了精梳棉与莫代尔纤维混纺色纺纱线的分类、标记,要求,试验方法,检验规则和标志、包装。

本标准适用于环锭纺精梳棉与莫代尔纤维混纺色纺纱线。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第 1 部分:直接计数法

GB/T 2910.6 纺织品 定量化学分析 第 6 部分:粘胶纤维、某些铜氨纤维、莫代尔纤维或莱赛尔纤维与棉的混合物(甲酸/氯化锌法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 12014—2006 针织用棉色纺纱

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**棉与莫代尔纤维混纺色纺纱线** cotton/modal blended colour yarn

一种及以上不同颜色的棉、莫代尔纤维混纺而成的有色纱线。

### 4 产品分类、标记

4.1 精梳棉与莫代尔纤维混纺色纺纱线以不同颜色、混纺比及线密度分类。

4.2 棉原料代号为 C,莫代尔纤维原料代号为 Mod。